



# #1 MUNDIAL EN AIRES ACONDICIONADOS

Con más **1,000,000,000** de unidades vendidas en el mundo.

[greemexico.mx](http://greemexico.mx)



HASTA 20 SEER  
**INVERTER SERIES**

**R410A**  
REFRIGERANTE ecológico



**80% Mayor Ahorro**



**Programación de Tiempo Automático**



**Turbo Enfriamiento**



**Bloqueo de Seguridad Infantil**



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Concepto	Medida	3 Ton	5.5 Ton	5.5 Ton	10 Ton	15 Ton	20 Ton
Voltaje	V	220	220	220	220	220	220
Fases	Ph	1	1	3	3	3	3
Relacion de eficiencia energetica estacional	SEER	20	16	16	16	16	16
Capacidad de enfriamiento	BTU/h	36,010	66,015	66,020	120,016	180,012	216,010
Capacidad de calefacción	BTU/h	39,240	69,960	75,120	120,380	182,520	245,640
Consumo promedio frio	W	3100	6800	7900	13,700	22,000	29,000
Consumo promedio calefacción	W	3200	5800	6600	11,500	16,000	25,000
Amperaje promedio	A	19	38	32	40	68	82
Potencia nominal	Kw	4.3	8.0	11	15	26	30
Refrigerante	R	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Carga de refrigerante frio	Kg	3.5	5	5	10	12	16
Carga de refrigerante calefacción	Kg	3.5	5	5	10	12	16
Nivel de ruido	dB(A)	61	63	63	72	74	74
Dimensiones del equipo	mm	1463x1133x860	1463x1133x860	1463x1133x860	1463x1133x1260	2283x1163x1290	2258x1898x1300
Peso del equipo	Kg	227	289	289	360	600	835